



Signatář EA MLA
Český institut pro akreditaci, o.p.s.
Hájkova 2747/22, Žižkov, 130 00 Praha 3

vydává

v souladu s § 16 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů,
ve znění pozdějších předpisů

OSVĚDČENÍ O AKREDITACI

č. 191/2026

KESAT, a.s.
se sídlem Jiráskova 2175/65, 586 01 Jihlava
IČO 18199071

pro kalibrační laboratoř č. 2431
Kalibrační laboratoř měřících ráků (KLMR)

Rozsah udělené akreditace:

Kalibrace v oboru délka, vymezené přílohou tohoto osvědčení.

Toto osvědčení je dokladem o udělení akreditace na základě posouzení splnění akreditačních požadavků podle

ČSN EN ISO/IEC 17025:2018

Subjekt posuzování shody je při své činnosti oprávněn odkazovat se na toto osvědčení v rozsahu udělené akreditace po dobu její platnosti, pokud nebude akreditace pozastavena, a je povinen plnit stanovené akreditační požadavky v souladu s příslušnými předpisy vztahujícími se k činnosti akreditovaného subjektu posuzování shody.

Udělení akreditace je platné do **16. 4. 2029**

V Praze dne 16. 4. 2026



**vz. Ing. Gor
Petrosjan**

Digitální podpis:
16.04.2026 12:33:36

Ing. Jan Velíšek
ředitel odboru zkušebních
a kalibračních laboratoří
Český institut pro akreditaci, o.p.s.

Akreditovaný subjekt podle ČSN EN ISO/IEC 17025:2018:

KESAT, a.s.

objekt číslo 2431, Kalibrační laboratoř měřících ráků (KLMR)
Jiráskova 2175/65, 586 01 Jihlava

CMC pro obor měřené veličiny: Délka

Poř. číslo ¹	Kalibrovaná veličina / Předmět kalibrace	Jmenovitý rozsah		Parametr(y) měř. veličiny	Nejnižší udávaná rozšířená nejistota měření ²	Princip kalibrace	Identifikace kalibračních o postupů ³	Pracovní místo
		min jedn.	max jedn.					
1*	Elektronické měřící zařízení tloušťky dříví	0 mm	až 450 mm		(d _{EMZ} ·0,0003 + 0,12) mm (I _{EMZ} ·0,02 + 0,8) mm	Měření pomocí válcových etalonů	KP-01	
2*	Elektronické měřící zařízení délky výřezu dříví	0 m	až 20 m			Měření délky výřezů dříví změřené svinovacím metrem nebo pásmem	KP-02	

¹ V případě, že laboratoř je schopna provádět kalibrace i mimo své stálé prostory, jsou tyto kalibrace u pořadového čísla označeny hvězdičkou.

² Rozšířená nejistota měření je v souladu s ILAC-P14 a EA-4/02 M součástí CMC a je nejnižší hodnotou příslušné nejistoty. Pokud není uvedeno jinak, její pravděpodobnost pokrytí je cca 95 %. Hodnoty nejistoty uvedené bez jednotky jsou relativní vůči měřené hodnotě, pokud není uvedeno jinak. Hodnota nejistoty zde uvedená vychází z nejlepších podmínek laboratoři dosažitelných; hodnota nejistoty konkrétní kalibrace může být vyšší v závislosti na podmínkách takové kalibrace. Pro totožné krajní hodnoty navazujících rozsahů platí vždy nižší hodnota nejistoty.

³ U datovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používají pouze tyto konkrétní postupy. U nedatovaných dokumentů identifikujících kalibrační postupy se používá nejnovější vydání uvedeného postupu (včetně všech změn).

Vysvětlivky:

d_{EMZ} – tloušťka dříví změřená elektronickým měřicím zařízením v mm

I_{EMZ} – délka výřezu dříví změřená elektronickým měřicím zařízením v mm